

Zum Jubiläum eine neue Autobetonpumpe

Die Reno Pumpbeton AG mit Sitz in Maienfeld GR feiert in diesem Jahr das 40-jährige Firmenbestehen. Pünktlich zu diesem Anlass sollte auch die Übergabe einer neuen Autobetonpumpe stattfinden. Die Feierlichkeiten fielen dem COVID-19-Virus zum Opfer, die Autobetonpumpe konnte trotzdem von Scania Schweiz AG und Liebherr-Baumaschinen AG an Reno Pumpbeton AG übergeben werden.

Reno Pumpbeton AG

Die Unternehmung Reno Pumpbeton AG ist ein Dienstleistungsunternehmen von fünf verschiedenen Kies- und Betonwerken. Daran beteiligt sind die Calanda Gruppe AG, Kieswerk Oldis AG, Logbau AG, Foser Kies- und Beton AG und Kieswerk Untervaz AG. Zusammen teilen sie sich drei Autobetonpumpen mit Verteilmasten von 24m bis 46m. Davon sind zwei in Maienfeld stationiert und eine in Chur. Die Unternehmung Reno Pumpbeton AG wurde im Jahr 1980 gegründet und blickt heute auf rund 40 erfolgreiche Geschäftsjahre zurück. Am 2. April 2020 sollten die grossen Feierlichkeiten samt geladenen Gästen stattfinden. Durch die Massnahmen des Bundes gegen das Virus COVID-19 musste die 40-Jahre-Jubiläumsfeier kurzfristig abgesagt werden. Der Fahrzeugübergabe stand jedoch nichts im Weg und bei schönstem Wetter und bester Kulisse durften Scania Schweiz AG und Liebherr-Baumaschinen AG die gemeinsam ausgerüstete Autobetonpumpe in Maienfeld GR auf dem Areal der Logbau AG übergeben.



Das Fahrzeug

Der Scania G 450 B8x4NZ ist mit dem DC13-Motor mit 450 PS ausgerüstet. Er entspricht der neusten Abgasnorm Euro 6D. Der Vierachser besitzt ein automatisiertes Schaltgetriebe der neusten Generation. Für die Sicherheit sorgen der Retarder, das ABS/EBS-System mit Scheibenbremsen, eine Rückfahrkamera und ein Rückfahrwarner. Auch die LED-Beleuchtung, die Arbeitsscheinwerfer, Drehleuchten und Zusatzscheinwerfer sorgen für vollumfängliche Sicherheit. Das sonnige Gelb der

halblangen Kabine G17L mit dem roten Betonpumpenmast lassen das Fahrzeug imposant daherkommen.



Die Betonpumpe

Die Liebherr-Autobetonpumpe 37 Z4 XXT besitzt einen vierteiligen, 37 Meter langen Verteilermast in Z-Faltung. Die innovative XXT-Schmalabstützung ist äusserst stabil und verwindungsarm. Die Stützarme sind direkt am Mastblock des Verteilermastes befestigt, wodurch die Kräfte direkt vom Mast auf die Abstützungen geleitet werden. Alle vier Abstützarme sind schwenkbar. Zusätzliche Sicherheit bieten hier die Drehleuchte und das pneumatische Endschlauch-Quetschventil, welches das Nachlaufen von Beton beim Umsetzen des Mastes verhindert.



Fazit

Mit dieser Autobetonpumpe haben Scania Schweiz AG und Liebherr-Baumaschinen AG ein perfektes Arbeitsgerät für Reno Pumpbeton AG zusammengestellt.

Wir wünschen Reno Pumpbeton AG und speziell dem Chauffeur René allzeit gute Fahrt, sowie viel Freude bei der Arbeit mit der Betonpumpe.

Für Scania Schweiz AG, Rahel Cathomas 03.04.2020